

Teknik Doküman

UX Serisi - Kimyasal Direnç

Mikropox

Epoxy reçinelerin sertleştirilmesi ile elde edilen Toz Boya



Test Sonuçları :

Test	Birim	Standart	Değer
Fiziksel Testler			
Renk	Gözle Kontrol	TS 6611 - EN ISO 3668	Ref.
Parlaklık (Cihaz ile kontrol)	Gloss (60°)	TS 4318 - EN ISO 2813	4 - 95
Parlaklık (Göz ile kontrol)	-	-	Mat-Y.Mat-Parlak
Darbe Dayanımı	Kgcm	TS 7962 - EN ISO 6272	min. 80-100
Çökertme (Esneklik)	Mm	TS 6040 - EN ISO 1520	min. 7-8
Ezilme (Sertlik)	-	TS 6037 - EN ISO 2815	90 - 100
Çapraz Kesme (Yapışma)	Gt	TS 4313 - EN ISO 2409	0
Tanecik Boyut Analizi			
10 µ altı	%	TS - ISO 8130 - 1	4 - 12
32 µ altı			32 - 40
71 µ altı			80 - 90
90 µ üstü			0 - 10
Yoğunluk	g/cm ³	TS - ISO 8130 - 3	1,20 - 1,75
Akış Özelliği	-	TS - ISO 8130 - 5	120 - 175
Kimyasal Testler			
Tuz Testi	Saat	TS - ISO 7253	1000+
UV Direnci	Delta E	-	< 3,80
Sıcaklık Direnci	Delta E	-	< 3,80

Mikroton Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti

Akçaburgaz Mah. Sanbir Bulvarı, 4.Bölge, 2. Cadde, No :46, Çakmaklı - Esenyurt – İstanbul

Tel : +90 212 886 96 26 Fax : +90 212 886 96 30

www.mikroton.com

Teknik Doküman

UX Serisi - Kimyasal Direnç

Mikropox

Epoxy reçinelerin sertleştirilmesi ile elde edilen Toz Boya



Uygulama Alanları :

Kimyasal Direnç Gerektiren Noktalarda tavsiye edilir...

Ambalaj / Depolama :

20 kg'lık kolilerde satılır

Sıcaklığın 25° C'ı geçmediği kuru ortamlarda 1 yıla kadar sorunsuz depolanabilir.

Uygulama :

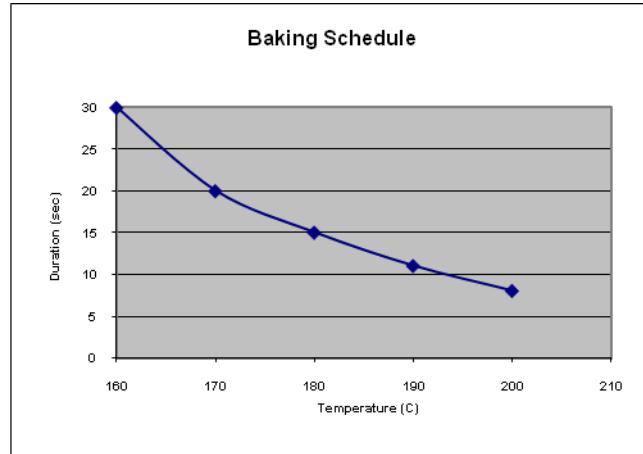
Corona yüklemeli Elektrostatik Toz Boya Tabancaları ile uygulanır.

Boya uygulamasından önce, boyanacak yüzeye uygun şekilde Yüzey İşlem gerçekleştirilmelidir.

Boyanacak Metallerin topraklamasının düzgün olması sağlanmalıdır.

Fırınlama bilgisi Kutuların üzerindeki Etiketlerde mevcuttur.

Ortalama 60 -70 Mikron kalınlıkta boyanması tavsiye edilir.



Mikroton Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti

Akçaburgaz Mah. Sanbir Bulvarı, 4.Bölge, 2. Cadde, No :46, Çakmaklı - Esenyurt – İstanbul

Tel : +90 212 886 96 26 Fax : +90 212 886 96 30

www.mikroton.com